

Ref. Prod.	12680-002
Cat. de Seguridad	S1 P SRC
Tallas	36 - 48
Peso (talla 42)	520 g
Forma	A
Horma (36-39)	10
Horma (40-48)	11

Descripción del modelo: Zapato en tejido muy transpirable y **MICROTECH**, color azul marino, con forro en tejido **DRYFRESH** 100% poliéster, antiestático, antishock, antideslizante, con lámina anti penetración, no metálica **APT Plate – NINGUNA PERFORACIÓN**

Características: **METAL FREE**. Plantilla **EVANIT**, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, anatómica, perforada y forrada con tejido muy transpirable. Antiestática gracias a un tratamiento especial de la superficie y a costuras realizadas con hilos conductores. **ANTI TORSION SUPPORT**, sostén rígido de policarbonato y fibra de vidrio, específicamente insertado entre el talón y la planta del calzado, que ofrece sostén y protección del arco plantar, evitando flexiones peligrosas y/o torsiones involuntarias. Suela perfumada. Protección de la punta en piel antiabrasión. **Excelente transpirabilidad**

Usos recomendados: Almacenes, sector transporte, la industria en general

Modo de conservación del calzado: Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua



MATERIALES / ACCESORIOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		Párrafo EN ISO 20345:2011	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
Calzado completo	Protección de los dedos: puntera no metálica TOP RETURN más ligera resistente: a los choques hasta 200 J a la compresión hasta 1500 Kilos	5.3.2.3	Resistencia a los choques (altura libre despues del choque)	mm	15	≥ 14
		5.3.2.4	Resistencia a la compresión (altura libre despues de la compresión)	mm	14,5	≥ 14
	Plantilla antiperforante: en Tejido multistrato alta tenacidad, resistente a la penetración, ninguna perforación	6.2.1	Resistencia a la perforación	N	A 1100 N Ninguna perforación	≥ 1100
	Calzado antiestático: fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas.	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ MΩ	12 461	≥ 0.1 ≤ 1000
			Sistema antishock	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J
Empeine	Tejido muy transpirable, color azul marino	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 10 > 86,2	≥ 0,8 > 15
Empeine	MICROTECH, transpirable, color azul marino Espesor 1,6 mm	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 1,3 > 17,8	≥ 0,8 > 15
Forro	Tejido, transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 6,3 > 51,1	≥ 2 ≥ 20
Anterior	Espesor 1,2 mm	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 9,9 > 80	≥ 2 ≥ 20
Forro	Tejido DRYFRESH, transpirable, antibacteriano, resistente a la abrasión, color amarillo fluo		Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 9,9 > 80	≥ 2 ≥ 20
Posterior	Espesor 1,2 mm	5.8.3	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm ³	66	≤ 150
Piso / Suela	poliuretano/TPU antiestático, directamente inyectado al empeine:	5.8.3	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm ³	66	≤ 150
	Borde de la TPU, color negro, de tipo antideslizante, resistente a la	5.8.4	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	2	≤ 4
	Suela: abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles.	5.8.6	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	3,8	≥ 3
	Entresuela: Poliuretano, color negro, baja densidad, cómoda y antishock.	6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	1	≤ 12
	Coeficiente de adherencia del borde de la suela	5.3.5	SRA : cerámica + solución detergente – planta		0,40	≥ 0,32
			SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)		0,31	≥ 0,28
		SRB : acero + glicerina – planta		0,19	≥ 0,18	
		SRB : acero + glicerina – tacos (inclinación 7°)		0,16	≥ 0,13	

